

## INFORMAZIONI GENERALI

# NORMA UNI 11627

### Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldamento e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.

Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ultima revisione.

Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

#### Registrazioni.

Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:

- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella successiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile

## RIDUTTORI DI PRESSIONE EN ISO 2503

# POWERJET

Riduttori di pressione costruiti in conformità alla norma EN ISO 2503 racchiudono la massima tecnologia costruttiva, per la quale risultano essere i più robusti della categoria.



### CARATTERISTICHE

- Valvola di sicurezza VSS con sigillo anti-manomissione
- Corpo in ottone e cover in lega
- Protezione manometri anti-urto in PVC
- Raccordo di uscita smontabile
- Rubinetto supplementare per il controllo del gas.

## OSSIGENO-ACETILENE



10010010



10010025



10010080

Cod.	Gas	Raccordo di entrata	P1	P2	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Cf.	Classe disp.	€
10010010	Ossigeno	UNI 11144 n°2	0-200 bar	0-10 bar	30	1	A	
10010025	Acetilene	UNI 11144 n°7S	0-20 bar	0-1,5 bar	5	1	A	
10010080	Acetilene	UNI 11144 n°7F	0-20 bar	0-1,5 bar	5	1	A	

## RIDUTTORI DI PRESSIONE EN ISO 2503

# POWERJET

Riduttore di pressione costruito in conformità alla norma EN ISO 2503 racchiude la massima tecnologia costruttiva, per la quale risultano essere i più robusti della categoria.



### CARATTERISTICHE

- Valvola di sicurezza VSS con sigillo anti-manomissione
- Corpo in ottone e cover in lega
- Protezione manometri anti-urto in PVC
- Raccordo di uscita smontabile
- Rubinetto supplementare per il controllo del gas.

## GAS TECNICI



10010060



10010065



10010070



10010090

Cod.	Gas	Raccordo di entrata	P1	P2	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Cf.	Classe disp.	€
10010060	Argon/Elio	UNI 11144 n°8	0-200 bar	0-10 bar	30	1	A	
10010065	Aria	UNI 11144 n°6	0-200 bar	0-10 bar	30	1	A	
10010070	Azoto	UNI 11144 n°5	0-200 bar	0-10 bar	30	1	A	
10010090	Idrog./Metano	UNI 11144 n°1H	0-200 bar	0-10 bar	30	1	A	

## RIDUTTORI DI PRESSIONE EN ISO 2503

# POWERJET

Riduttore di pressione costruito in conformità alla norma EN ISO 2503 racchiude la massima tecnologia costruttiva, per la quale risultano essere i più robusti della categoria.



### CARATTERISTICHE

- Valvola di sicurezza VSS con sigillo anti-manomissione
- Corpo in ottone e cover in lega
- Protezione manometri anti-urto in PVC
- Raccordo di uscita smontabile
- Rubinetto supplementare per il controllo del gas.

## CO2-ARGON MIX



10010040



10010055



10010140



10010155

Cod.	Gas	Raccordo di entrata	P1	P2	Flusso in L/min	Cf.	Classe disp.	€
10010040	CO2	UNI 11144 n°2	200 bar	-	20	1	A	
10010055	Argon/Mix	UNI 11144 n°8	200 bar	-	20	1	A	
10010140	CO2	UNI 11144 n°2	200 bar	-	30	1	A	
10010155	Argon/Mix	UNI 11144 n°8	200 bar	-	30	1	A	