Codifica per il sistema di portautensili di tornitura esterni

Code Key for External Turning Tools System















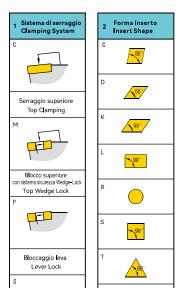


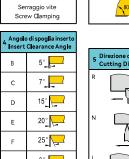
Stile utensile



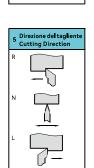


Manufacturer Code





11° 📜



90°	75°	90°	45		60
F 90°	G 90°	H 107° 30'	93		K 75°
95°	M 50	N 62°30'	P		R 75°
S 45 °	T 60	U 93°	V .		W 60°
Y 85°	z	×	П	Lungh	ezza utensi l e
1 1	1 1				
	100	speciale special		Tool Le	ength
	100		-		P = 170
Altezza dell'att	acco La	special		A = 32	P = 170
Altezza dell'att 6 dell'utensile Height of Insert	acco La	special		A = 32 B = 40	P = 170 Q = 180
6 dell'utensile	acco La	special irghezza e attacco ensile		A = 32 B = 40 C = 50	P = 170 Q = 180 R = 200
6 dell'utensile	acco La	special irghezza e attacco ensile		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350
6 dell'utensile	acco La	special irghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400
6 dell'utensile	acco La	special irghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 0 W = 450
6 dell'utensile Height of Inseri	acco La 7 ut To	rghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100 J = 110	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 W = 450 Y = 500
6 dell'utensile	acco La	rghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100 K = 125	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 O W = 450 T y = 500 X = Speciale
6 dell'utensile Height of Inseri	acco La 7 ut To	rghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100 J = 110	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 W = 450 Y = 500 X = Speciale
6 dell'utensile Height of Inseri	Dimensioni insert	special rghezza e attacco ensile ol Width		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100 K = 125 L = 140	P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 W = 450 Y = 500 X = Speciale

Angolo di entrata dei portautensili di tornitura esterna per inserti negativi

Entering Angle of External Turning Tools for Negative Inserts

